

# УНИТЭП-Н

## ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ

ТУ 20.30.22-020-75250588-2023

### Особенности

- Высокая адгезия покрытия к металлической поверхности
- Высокая механическая прочность покрытия
- Низкая пористость покрытия
- Устойчивость к агрессивным средам
- Подходит для электростатического нанесения
- Номинальное время гелеобразования - 20, 30, 40 с
- Стандартный цвет - серый. Возможен выпуск других цветов по требованию заказчика
- Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 21809-2

### Область применения

В качестве самостоятельного покрытия или в качестве грунтовочного слоя в многослойных системах полимерных покрытий наружной поверхности трубопроводов транспортных систем нефтяной и газовой промышленности, а также подземных, подводных и эксплуатируемых в атмосферных условиях трубопроводов водоснабжения и соединительной арматуры.

### Указания по применению

#### Подготовка поверхности перед окрашиванием

- Удалить с поверхности металла масляные, солевые загрязнения.
- Осуществить дробеструйную обработку металлической поверхности до степени очистки не ниже Sa 2½, обеспылить.

#### Нанесение УНИТЭП-Н

##### в качестве самостоятельного покрытия

- Температура предварительного нагрева не должна превышать 260°C.

#### Нанесение УНИТЭП-Н

##### в качестве грунта в многослойной системе покрытий

- На входе на участок нанесения труба должна иметь температуру 180–230°C. Температура предварительного нагрева зависит от характеристик используемого внешнего покрытия.



### Технические характеристики

|                                                                                                               |                    | УНИТЭП-Н/20 | УНИТЭП-Н/30           | УНИТЭП-Н/40 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------|-----------------------|-------------|
| Время гелеобразования при 205°C, с                                                                            | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 16–24       | 24–36                 | 36–44       |
| Время отверждения при 232°C, с, не более                                                                      | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 90          | 110                   | 130         |
| Плотность, г/см³                                                                                              | ГОСТ ИСО 8130-3    |             | 1,35–1,55             |             |
| Прочность при ударе, Дж, с                                                                                    | ГОСТ Р ИСО 21809-2 |             | 1,5                   |             |
| Адгезия методом отрыва, МПа, не менее                                                                         | ГОСТ Р ИСО 21809-2 |             | 8                     |             |
| Прочность при изгибе по радиусу 119,4° под углом 3° при температуре -30°C                                     | ГОСТ Р ИСО 21809-2 |             | Выдерживает испытание |             |
| Радиус катодного отслаивания в течение 24 часов при температуре 65±3°C и потенциале минус 3,5 В, мм, не более | ГОСТ Р ИСО 21809-2 |             | 3                     |             |
| Адгезия после выдержки в воде в течение 24 часов при температуре 75±3°C, баллов, не более                     | ГОСТ Р ИСО 21809-2 |             | 2                     |             |

### Условия хранения и транспортировки

В заводской упаковке, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не ниже минус 40°C и не выше плюс 30°C. Допускается транспортировка всеми видами крытого транспорта, обеспечивающими необходимый температурный режим и защиту от механических воздействий. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Для получения точных и актуальных сведений о свойствах материала обратитесь к поставщику

М.О. г. Подольск  
мкр. Климовск  
ул. Заводская, д. 2

Т.: +7 495 580-38-94  
info@unichimtek.ru  
unichimtek.ru

**УНИХИМТЕК**  
группа компаний

# УНИТЭП-В

## ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ

ТУ 20.30.22-021-75250588-2024



### Особенности

- Высокая адгезия покрытия к металлической поверхности
- Высокая механическая прочность покрытия
- Устойчивость к агрессивным средам
- Подходит для электростатического нанесения
- Соответствует требованиям ГОСТ Р 58346



### Область применения

Для защитного покрытия внутренней поверхности надземных, подводных и подземных нефтепромысловых трубопроводов и насосно-компрессорных труб для нефтепромыслового оборудования, а также для трубопроводов водоснабжения.

### Условия хранения и транспортировки

В заводской упаковке, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, при температуре не ниже минус 40°C и не выше плюс 30°C. Допускается транспортировка всеми видами крытого транспорта, обеспечивающими необходимый температурный режим и защиту от механических воздействий. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

### Технические характеристики

|                                                                                 |                    |                       |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------------|
| Время гелеобразования при 205°C, с                                              | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 24–36                 |
| Время гелеобразования при 215°C, с                                              | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 15–25                 |
| Время отверждения при 232°C, с, не более                                        | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 90–110                |
| Плотность, г/см <sup>3</sup>                                                    | ГОСТ ИСО 8130-3    | 1,55±10               |
| Температура стеклования, T <sub>g2</sub> , °C                                   | ГОСТ Р 55135       | 115–125               |
| Адгезия методом отрыва, МПа, не менее                                           | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 10                    |
| Прочность при изгибе по радиусу 119,4° под углом 1,5° при комнатной температуре | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | Выдерживает испытание |

ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ ТРУБ

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА

Для получения точных и актуальных сведений о свойствах материала обратитесь к поставщику

М.О. г. Подольск  
мкр. Климовск  
ул. Заводская, д. 2

Т.: +7 495 580-38-94  
info@unichimtek.ru  
unichimtek.ru

УНИХИМТЕК  
ГРУППА КОМПАНИЙ

# УНИТЭП-А

## ЭПОКСИДНОЕ ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ

ТУ 20.30.22-022-53899288-2025

### Особенности

- Инновационный материал
- Прочность при изгибе
- Стойкость к щелочной среде
- Адгезия к арматурной стали и бетону
- Нанесение слоем до 800 мкм
- Долговременная защита от коррозии

### Область применения

УНИТЭП-А предназначен для окраски стальной строительной арматуры в соответствии с СП 28.13330.2017, конструкционных элементов и фитингов в строительстве, в том числе в нефтегазовой отрасли.

### Условия хранения и транспортировки

Краску хранят и транспортируют в заводской упаковке, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре не ниже минус 40°C и не выше плюс 27°C. Продукцию транспортируют всеми видами крытого транспорта. Гарантийный срок хранения в упакованном виде при соблюдении условий хранения – 12 месяцев с даты изготовления<sup>1</sup>.

### Технические характеристики краски

|                                                        |                               |            |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------|------------|
| Цвет                                                   | –                             | Зелёный    |
| Плотность, г/см <sup>3</sup>                           | ГОСТ ИСО 8130-3               | 1,45±10    |
| Остаток, %, не более, на сите с сеткой 250 мкм 150 мкм | ГОСТ 21119.4                  | 0,2<br>3,0 |
| Температура стеклования T <sub>g1</sub> , °C           | ГОСТ Р 55135                  | 75–85      |
| Энтальпия отверждения, Дж/г                            | ГОСТ Р 56755                  | 20–30      |
| Температура стеклования T <sub>g2</sub> , °C           | ГОСТ Р 55135                  | 90–110     |
| Массовая доля влаги и летучих веществ, %               | ГОСТ ИСО 8130.7               | 0–0,5      |
| Время гелирования, с при температуре 205°C             | ГОСТ Р ИСО 21809-2, Прил. А.3 | 5–25       |
| Время отверждения при температуре 232°C, с, не более   | ГОСТ Р ИСО 21809-2            | 100        |

Для получения точных и актуальных сведений о свойствах материала обратитесь к поставщику



### Технические характеристики покрытия

|                                                                                                                                    |                    |                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------|
| Прочность при прямом ударе (диаметр бойка 16 мм, масса груза 3 кг), Дж                                                             | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 9              |
| Адгезия методом нормального отрыва, МПа                                                                                            | ГОСТ 32299         | 49             |
| Прочность при изгибе арматурного прутка диаметром 15 мм вокруг сердечника диаметром 79,5 мм под углом 180°                         | ASTM A775          | Без разрушения |
| Радиус катодного отслаивания в течение 24 часов при температуре 65±3°C и потенциале минус 3,5 В, мм                                | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 0              |
| Радиус катодного отслаивания в течение 168 часов при температуре 24±3°C и потенциале минус 1,5 В, мм                               | ASTM A775          | 0              |
| Адгезия после выдержки в воде в течение 24 часов при температуре 75±3°C, баллы                                                     | ГОСТ Р ИСО 21809-2 | 0–1            |
| Потеря массы при истирании на абразиметре с абразивными кругами CS-10 при нагрузке 1000 г после 1000 циклов вращения, мг, не более | ГОСТ Р 58346       | Не более 50    |

*Примечание: результаты, приведенные в данном документе, получены при соблюдении условий переработки и их результаты являются представительными. При изменении условий переработки или изменений условий испытаний значения могут быть отличными от вышеуказанных, так как свойства покрытия зависят от условий переработки.*

М.О. г. Подольск  
мкр. Климовск  
ул. Заводская, д. 2

Т.: +7 495 580-38-94  
info@unichimtek.ru  
unichimtek.ru

**УНИХИМТЕК**  
группа компаний

СТРОИТЕЛЬНЫХ АРМАТУР

АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА